

ИЗВЕЩЕНИЕ 4.6.08 -2008		ТУ 38 0051166-98	ЛИСТ 6
ИЗМ. 6	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ		

✓ Лист 134, приложение И: Документы, предъявляемые при сдаче резиновой смеси:

.....

.....

✓ 3 Акт № _____ от ... в перепроверке ОТК смеси, ^ввозвращенной ...

Лист 136, приложение К, маршрутный лист:

1 Проверка ... требованиям НД

.....

✓ _____ массой

✓ 4 и 5 Изготовление ... ~~в~~ количестве ... (в 3 местах)

✓ Лист 137, пункт 2.1: ... на прессформу ...

✓ Лист 138, пункт 3.1: Резиновая смесь марки должна ...

✓ Лист 139, пункт 4. 1: ... резиновой смеси марки требованиям ...

✓ Лист 141, приложение М, последний абзац: ... забракование ^ввозвращенной смеси ... (в 2 местах)

✓ Лист 143, пункт Н.2.6: Н.2.6 Часы ... ^{ис}вторично показывающие ...

пункт Н.2.7: ... измерений [±]2 °С

✓ Лист 144, пункт Н.3.3: Н.3.3 Струбины ... на (75±5) % ^{от}его объема

пункт Н.3.4: ... на герметичность ^{перс}(неворачивая на фильтровальную бумагу) ...

вр. 3049
04.06.08

Вр. 3049
04.06.08

ИЗМ.

СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

6

✓ времени
пункт Н.3.5, абзац 2: Отсчет ~~продолжительности~~ испытаний начи-
нают ... в термостат.

✓ во время
пункт Н.3.6: ... не входит в ~~продолжительность~~ испытания.

✓ Лист 146, пункт П.1.2: ... в прессформах ... поверхностей прессформ ... по
ГОСТ 2789.

✓ Время
Лист 147, пункт П.3.2, абзац 2: ~~Продолжительность~~ выдержки ... должна
быть не менее 16 ч. П.4.2

✓ Лист 148, пункт П.2, абзац 4: Алюминиевые ... до температуры $(70 \pm 1) ^\circ\text{C}$...
(120 ± 1) ч.

✓ до
Лист 150, пункт Р.1.1.2; абзац 3: ... сопла пистолета ~~от~~ обрабатываемой ...

✓ Лист 152, пункт Р.2.3, абзац 1:

✓ ... прессформу ...

✓ Лист 153 аннулировать.

Примечание – Приложение С исключено.

✓ Лист 153а, под словами "Приложение Т" дополнить "(рекомендуемое)"

✓ Лист 153в: Приложение У

Р
(Рекомендуемое)

✓ Лист 153г: Приложение Ф

Р
(Рекомендуемое)

✓ Лист 153д: Приложение Х

О
(Обязательное)

Копии исправить

Вх. 3049
04.06.08

Пояснительная записка
к проекту извещения 4.6. 08 -2008 об изменении
ТУ 38 0051166-98 «Смеси резиновые для резино-
технических изделий авиационной техники»

Настоящее извещение об изменении ТУ 38 0051166-98 разработано в свя-
зи с окончанием срока действия технических условий и предусматривает:

- 1 Продление срока действия технических условий до 01.04.2013 г.
- 2 Уточнение обозначения резиновой смеси ИРП-1338 ШНТА для шпри-
цованных изделий.
- 3 Исключение переиспытания резиновых смесей после окончания гаран-
тийного срока хранения.
- 4 Введение значения усушки для резиновых смесей ИРП-1346 НТА и
ИРП-1347 НТА.
- 5 Введение в таблицу Ж.1 резиновой смеси марки ИРП-1354 НТА.
- 6 Редакционные уточнения.
- 7 Уточнен раздел Ia "Требования безопасности", заменены листы
72а - 72г.

Начальник лаборатории 5



А.Б. Крюкова

Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Имя, № дубл.	Подп. и дата

вх. 3069
04.06.08

Зарегистрировано за № 2000/017931/05
от 14.05.05



Извещение 4.5.35-05 об изменении ТУ 38 0051166-98
«Смеси резиновые для резинотехнических изделий авиационной техники»

СОГЛАСОВАНО

Начальник 13 1408

С.С. Солнцев

Зам. генерального директора
ФГУП ГИЦ РФ "ВИАМ"

С.С. Солнцев

12.05.2005

Исчислено
проверено

12.05.2005

Зам. генерального директора
ОАО «НИИЭИ» по научной
работе

В.Ф. Ларионов

26.04.2005

Начальник лаборатории № 5
А.В. Чулюкина

12.05.2005

Главный метролог

Ю.В. Княжев

12.04.2005

64.5106
24.11.05

ОАО «НИИЭМ»	ИЗВЕЩЕНИЕ 4.5.35-05	О ТУ 38 0051166-98	начение	Приказ	Шифр	Лист	Листов
лаб.5.40	Дата выпуска	Срок изм.		По результатам испытаний внесение изменений смесей ИРП-1375М, ИРП-1377М, введение приложения X	5	2	4
Указание о талеле	Не отражается			Срок дей- ствия ПИ	Указание о внедрении Внедрить по получении утвержденного документа		
Изм. 5	Содержание изменения			Применяемость			
<p>✓ Лист 2. Основная надпись, графа "Листов" 185</p> <p>✓ Лист 20. Таблица 1, графа "Марка резиновой смеси", группа 5. После "ИРП-1375" дополнить: ", ИРП-1375М".</p> <p>✓ Листы 21, 22. Таблица 1, графа "Марка резиновой смеси", группа 5. После "ИРП-1377" дополнить: ", ИРП-1377М" (в двух местах).</p> <p>Лист 52. Таблица 8. Дополнить:</p>							
<p>ИРП-1375,</p> <p>ИРП-1375М ... -50 0,20</p> <p>... -50 0,30</p> <p>ИРП-1377,</p> <p>ИРП-1377М ... -50 0,20</p> <p>... -50 0,30</p> <p>... ..</p>							
Разослать							
<p>Составил</p> <p>Проверил</p> <p>Т. контр.</p> <p>Н. контр.</p> <p>Утвердил</p> <p>Продет. заказчика</p>							
Кроуфорд	12.04.05	Лазарева	12.04.05	Чулоскина	12.04.05	Матюнина	20.04.05
Подлинник исправил	Контр. копию исправил			<p>Приложение</p> <p>60.5706</p> <p>24.11.05</p>			

Изм.

5

Содержание изменения

Лист 68. Пункт 1.2.7.4. Черный абзац - вычеркнуть.

Лист 82. Пункт 3.4.3, третий абзац: ... в них заготовок
 для резиновых смесей ИРП-1375М, ИРП-1377М - смазка ЭПИЛАМ "ПОЛИЗАМ-05" по ТУ 6-02-1162

Лист 86. Продолжение таблицы 15:

...
ИРП-1338	...	125	± 2.5	15

Лист 87. Примечание к таблице 15.изделий.
 , вулканизованных в котле

Лист 96. Продолжение таблицы 17, графа "Марка резиновой смеси". После "ИРП-1375" дополнить:
 ", ИРП-1375М", после "ИРП-1377" дополнить: ", ИРП-1377М".

Лист 101. Продолжение таблицы Б.1, графа "Марка резиновой смеси". После "ИРП-1375" дополнить:
 ", ИРП-1375М", после "ИРП-1377" дополнить: ", ИРП-1377М".

Лист 109. Продолжение таблицы Г.1, примечание 2: ... на основе фторкаучуков перед...
 этиленпропиленовых каучуков и

Лист 110. Таблицу Г.1 дополнить примечанием б:

" б Для резиновой смеси ИРП-1377М при пересальцевании допускается повышение температуры поверхности валков до $(55 \pm 5) ^\circ\text{C}$."

68. 5106
84. 11.05

Содержание изменения

Изм.

5

✓ Лист 124. Таблицу Ж.1 дополнить примечанием 4.

"4 Для резиновых смесей ИРП-1375М и ИРП-1377М модуль упругости при статическом сжатии на 20 % определен по методике, приведенной в приложении X, и составляет 11,8 - 16,7 МПа (120-170 кгс/см²)".

✓ Лист 126. Продолжение таблицы Ж.2, графа "Марка резиновой смеси". После "ИРП-1375" дополнить: ", ИРП-1375М", после "ИРП-1377" дополнить: ", ИРП-1377М".

✓ Лист 131. Таблицу Ж.2 дополнить примечаниями 8 и 9:

" 8 Изменение массы образца из резины 51-1570 (коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия при минус 40 °С) после воздействия масла ВНИИНП 50-1-4ф при температуре 110 °С в течение 24 ч должно быть не более 8 %.

9 Изменение объема образца из резины 51-1570 (коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия при минус 40 °С) после воздействия масла ВНИИНП 50-1-4ф при температуре 110 °С в течение 24 ч должно быть не более 12 %."

✓ Лист 133. Таблица Ж.4. Дополнить резиновыми смесями ИРП-1375, ИРП-1375М, ИРП-1377, ИРП-1377М:

ИРП-1375, ИРП-1375М	0,29-0,40	125-160
ИРП-1377, ИРП-1377М	хорошая	хорошая	125-160

✓ Листы 80, 121 заменить. Ввести листы 68а, 80а, 83а, 117б, 153д, 153з, 153и, 153к, 153л, 153м, 153ж.

✓ Примечание - Пункт 1.2.7.3 дополнен вторым абзацем, пункт 3.3.4 дополнен новым абзацем, таблицы 14 и Ж.1 дополнены резиновыми смесями ИРП-1375М, ИРП-1377М, введено приложение X.

4.70-04ПН погасить.

Копии исправить

60.5/06
8/11/05